

**DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH**  
**NR 61/KORL/2026**

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu: **51-72 – niesort bazaltowy 0/31,5**
2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:  
**niezwiązane i związane hydraulicznie materiały stosowane w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym**
3. Producent:  
**Kopalnie Odkrywkowe Surowców Drogowych S.A. w Niemodlinie**  
**ul. Bohaterów Powstań Śląskich 30; 49 – 100 Niemodlin**  
**Kopalnia Bazaltu Rutki – Ligota**  
**Ligota Tułowicka; 49 – 130 Tułowice**
4. System (-y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych :  
**System 2+**
5. Norma zharmonizowana:  
**EN 13242:2002+A1:2007**
6. Jednostka lub jednostki notyfikowane:  
**Sieć Badawcza Łukasiewicz – Warszawski Instytut Technologiczny, nr 1454**
7. Deklarowane właściwości użytkowe:

| Zasadnicze charakterystyki                                                                      | Właściwości użytkowe                                                                                                      | Kategorie lub wartości deklarowane                                                          |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kształt, wymiar i gęstość ziarn                                                                 | Wymiar kruszywa [mm]                                                                                                      | <b>0/31,5</b>                                                                               |
|                                                                                                 | Uziarnienie                                                                                                               | <b>GA 85</b><br><b>G<sub>TA</sub>10</b>                                                     |
|                                                                                                 | Kształt kruszywa                                                                                                          | <b>Fl<sub>35</sub> ; SI<sub>40</sub></b>                                                    |
|                                                                                                 | Gęstość ziarn (objętościowa ρ <sub>a</sub> ) [Mg/m <sup>3</sup> ]                                                         | <b>0,063-4      4-31,5</b><br><b>3,02 ± 0,05      3,08 ± 0,05</b>                           |
| Zanieczyszczenia                                                                                | Zawartość pyłów                                                                                                           | <b>f<sub>9</sub></b>                                                                        |
|                                                                                                 | Jakość pyłów [ml/g]                                                                                                       | <b>10,0</b>                                                                                 |
| Procent ziarn przekruszonych                                                                    | Procentowa zawartość ziarn przekruszonych lub łamanych oraz całkowicie zaokrąglonych                                      | <b>C<sub>90/3</sub></b>                                                                     |
| Odporność na rozdrabnianie / kruszenie                                                          | Odporność na rozdrabnianie                                                                                                | <b>LA<sub>25</sub></b>                                                                      |
| Staość objętości                                                                                | Składniki, które wpływają na stałość objętości żużla wielkopieczowego i stałowniczego używanego jako kruszywo niezwiązane | <b>NPD</b>                                                                                  |
| Nasiąkliwość / podciąganie                                                                      | Nasiąkliwość [%]                                                                                                          | <b>0,063-4      4-31,5</b><br><b>WA<sub>242</sub>      ≤ 3,1</b>                            |
| Skład / zawartość                                                                               | Klasyfikacja składników kruszyw z recyklingu                                                                              | <b>NPD</b>                                                                                  |
|                                                                                                 | Siarczany rozpuszczalne w wodzie w kruszywach z recyklingu                                                                | <b>NPD</b>                                                                                  |
|                                                                                                 | Siarczany rozpuszczalne w kwasie                                                                                          | <b>AS<sub>0,2</sub></b>                                                                     |
|                                                                                                 | Siarka całkowita                                                                                                          | <b>S<sub>1</sub></b>                                                                        |
|                                                                                                 | Składniki, które wpływają na szybkość wiązania i twardnienia mieszanek związanych hydraulicznie                           | <b>spełnia wartości progowe</b>                                                             |
| Odporność na ścieranie                                                                          | Odporność na ścieranie kruszyw grubych                                                                                    | <b>M<sub>DE</sub>15</b>                                                                     |
| Substancje niebezpieczne:<br>Ługowane metale ciężkie<br>Uwalniane inne substancje niebezpieczne | Uwalniane substancje niebezpieczne [mg/l]<br>Cr / Ba / Cd / Cu / Ni / Pb / Zn                                             | <b>&lt; 0,1 / 0,100 / &lt; 0,02 / &lt; 0,05 /</b><br><b>&lt; 0,1 / &lt; 0,2 / &lt; 0,09</b> |
| Trwałość a wietrzenie                                                                           | „Zgorzel słoneczna” bazaltu                                                                                               | <b>SBLA</b>                                                                                 |
| Trwałość a zamrażanie / rozmrażanie                                                             | Mrozoodporność                                                                                                            | <b>F<sub>4</sub></b>                                                                        |

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisała:

Teresa Skrzydeł – Kierownik Zakładowej Kontroli Produkcji  
.....  
(nazwisko i stanowisko)

Niemodlin, 02.01.2026 r.

.....  
(miejsce i data wydania)

Kierownik  
Zakładowej Kontroli Produkcji  
*Skrydeł*  
mgr Teresa Skrzydeł