

# DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH NR 3/KKND/2023

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu: **06-16 – żwir sortowany 8/16**
2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:  
**przygotowanie betonu do zastosowania w budynkach, do dróg i innych obiektów budowlanych**
3. Producent:  
**Kopalnie Odkrywkowe Surowców Drogowych S.A. w Niemodlinie  
ul. Bohaterów Powstań Śląskich 30; 49 – 100 Niemodlin  
Kopalnia Kruszywa Naturalnego Drogoszków  
Drogoszków ; 48-315 Jasienica Dolna**
4. System (-y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:  
**System 2+**
5. Norma zharmonizowana:  
**EN 12620: 2002+A1:2008**
6. Jednostka lub jednostki notyfikowane:  
**Sieć Badawcza ŁUKASIEWICZ – Warszawski Instytut Technologiczny, nr 1454**

7. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Kategorie lub wartości deklarowane
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Wymiar kruszywa [mm]	<b>8/16</b>
	Uziarnienie	<b>G<sub>c</sub> 85/20</b>
	Kształt kruszywa grubego	<b>Fl<sub>15</sub> ; Sl<sub>20</sub></b>
	Gęstość ziarn: (objętościowa ρ <sub>a</sub> ) [Mg/m <sup>3</sup> ]	<b>2,65 ± 0,05</b>
	Nasiąkliwość [%]	<b>≤ 1,6</b>
Obecność zanieczyszczeń	Zawartość muszli w kruszywie grubym	<b>NPD</b>
	Pyły	<b>f<sub>1,5</sub></b>
Odporność na rozdrabnianie / kruszenie	Odporność na rozdrabnianie kruszywa grubego	<b>LA<sub>30</sub></b>
Odporność na polerowanie / ścieranie abrazyjne / ścieranie	Odporność na ścieranie kruszywa grubego	<b>MD<sub>E</sub>15</b>
	Odporność na polerowanie	<b>PSV<sub>44</sub></b>
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	<b>AAV<sub>10</sub></b>
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	<b>NPD</b>
Skład / zawartość	Składniki grubego kruszywa z recyklingu	<b>NPD</b>
	Chlorki	<b>&lt;0,01</b>
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	<b>AS<sub>0,2</sub></b>
	Siarka całkowita < 1 %	<b>spełnia wartość graniczną</b>
	Zawartość siarczanów rozpuszczalnych w wodzie w kruszywach z recyklingu	<b>NPD</b>
	Składniki kruszyw naturalnych, które zmniejszają szybkość wiązania i twardnienia betonu	<b>spełnia wartości graniczne</b>
	Wpływ na początek czasu wiązania cementu	<b>NPD</b>
	Zawartość węgla w kruszywach drobnych do warstwy ścieralnej nawierzchni betonowych	<b>NPD</b>
Staość objętości	Staość objętości - skurcz przy wysychaniu < 0,075[%]	<b>spełnia wartość graniczną</b>
	Składniki, które wpływają na staość objętości żużla wielkopiecowego chłodzonego powietrzem	<b>NPD</b>
Substancje niebezpieczne: Promieniowanie radioaktywne (kruszywa ze źródeł radioaktywnych przewidywane do użycia w betonie w budynkach) Uwalniane metale ciężkie Uwalniane węglowodory poliaromatyczne Uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniotwórczość naturalna [Bq/kg]	f <sub>1max</sub> <b>0,39</b> f <sub>2max</sub> <b>13,06</b>
	Uwalniane substancje niebezpieczne [mg/l] Zn / Cu / Pb / Ni / Cr / Cd / Co / As / Ba /	<b>&lt; 0,001 / &lt; 0,001 / &lt; 0,001 / &lt; 0,001 / &lt; 0,001 / &lt; 0,001 / &lt; 0,01 / &lt; 0,01 / 0,074</b>
	Mrozoodporność kruszywa grubego	<b>F<sub>1</sub></b>
Trwałość a reaktywność alkaliczno - krzemionkowa	Reaktywność alkaliczno - krzemionkowa [%]	<b>0,0</b>

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisała:

Teresa Skrzydeł – Kierownik Zakładowej Kontroli Produkcji

(nazwisko i stanowisko)

Niemodlin, 14.02.2023 r.

(miejsce i data wydania)

Kierownik  
Zakładowej Kontroli Produkcji  
*Skrzydeł*  
mgr Teresa Skrzydeł