

# DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH NR 17a/KOD/2019

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu: **63-43 – niesort szarogłazowy 0/63**
2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:  
**niezwiązane i związane hydraulicznie materiały stosowane w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym**
3. Producent:  
**Kopalnie Odkrywkowe Surowców Drogowych S.A. w Niemodlinie  
ul. Bohaterów Powstań Śląskich 30; 49 – 100 Niemodlin  
Kopalnia Szarogłazu Dębowiec  
Dębowiec ; 48 – 200 Prudnik**
4. System (-y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych :  
**System 2+**
5. Norma zharmonizowana:  
**EN 13242:2002+A1:2007**
6. Jednostka lub jednostki notyfikowane:  
**Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego w Warszawie, nr 1454**
7. Deklarowane właściwości użytkowe:

| Zasadnicze charakterystyki  | Właściwości użytkowe   | Kategorie lub wartości deklarowane  |
|---|--|---|
| Kształt, wymiar i gęstość ziarn   | Wymiar kruszywa [mm]   | <b>0/63</b>   |
|   | Uziarnienie  | <b>G<sub>A</sub> 85<br/>G<sub>TA</sub> 10</b>   |
|   | Kształt kruszywa   | <b>Fl<sub>35</sub> ; SI<sub>40</sub></b>  |
|   | Gęstość: objętościowa ziaren ρ <sub>a</sub> [Mg/m <sup>3</sup> ]   | <b>2,77</b>   |
| Zanieczyszczenia  | Zawartość pyłów  | <b>f<sub>7</sub></b>  |
|   | Jakość pyłów [ml/g]  | <b>5,0</b>  |
| Procent ziarn przekruszonych  | Procentowa zawartość ziarn przekruszonych lub łamanych oraz całkowicie zaokrąglonych   | <b>C<sub>90/3</sub></b>   |
| Odporność na rozdrabnianie / kruszenie  | Odporność na rozdrabnianie   | <b>LA<sub>20</sub></b>  |
|   | Odporność na uderzenie   | <b>NPD</b>  |
| Staość objętości  | Składniki, które wpływają na stałość objętości żużla wielkopiecowego i stalowniczego używanego jako kruszywo niezwiązane   | <b>NPD</b>  |
| Nasiąkliwość / podciąganie  | Nasiąkliwość [%]   | <b>1,3</b>  |
| Skład / zawartość   | Klasyfikacja składników kruszyw z recyklingu   | <b>NPD</b>  |
|   | Siarczany rozpuszczalne w wodzie w kruszywach z recyklingu   | <b>NPD</b>  |
|   | Siarczany rozpuszczalne w kwasie   | <b>AS<sub>0,2</sub></b>   |
|   | Siarka całkowita   | <b>S<sub>1</sub></b>  |
|   | Składniki, które wpływają na szybkość wiązania i twardnienia mieszanek związanych hydraulicznie<br>- zwiększenie czasu wiązania < 120 [%]<br>- względna wytrzymałość na ściskanie ≥ 80 [%] | <b>spełnia wartości progowe</b>   |
| Odporność na ścieranie  | Odporność na ścieranie kruszyw grubych   | <b>M<sub>DE</sub>20</b>   |
| Substancje niebezpieczne:<br>Ługowane metale ciężkie<br>Uwalniane inne substancje niebezpieczne | Uwalniane substancje niebezpieczne [mg/l]<br>Cr / Ba / Cd / Cu / Ni / Pb / Zn  | <b>&lt; 0,1 / 0,162 / &lt; 0,02 / &lt; 0,05 /<br/>&lt; 0,1 / &lt; 0,2 / &lt; 0,09</b> |
| Trwałość a wietrzenie   | „Zgorzel słoneczna” bazaltu  | <b>NPD</b>  |
| Trwałość a zamrażanie / rozmrażanie   | Mrozoodporność   | <b>F<sub>1</sub></b>  |

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisała:

Teresa Skrzydeł – Kierownik Zakładowej Kontroli Produkcji

(nazwisko i stanowisko)

Niemodlin, 08.07.2019 r.

(miejsce i data wydania)

Kierownik  
Zakładowej Kontroli Produkcji

*Skrzydeł*  
mgr Teresa Skrzydeł