

## Specyfikacja techniczna:

### Kruszarka udarowa HCI 110-100 LT

- Otwór wlotowy 1030 mm x 610 mm
- Wymiary wnika: średnica –  $\varnothing$  1100 mm; szerokość - 1000 mm
- Wielkość ziarna wlotowego: do 450 mm
- Wydajność: do 110 m<sup>3</sup>/h

### Zbiornik nadawy o objętości ok. 6 m<sup>3</sup>

- Szerokość zasypu: ok. 4336 mm
- Konstrukcja spawana z blach o wysokiej odporności na ścieranie
- Ściany kosza składane hydraulicznie do transportu

### Podawacz wibracyjny, 1100 x 3500 mm z przesiewaczem odsiewającym

- 2 sekcyjny ruszt odsiewający, każda sekcja o długości 650 mm, szczelina ok. 30 mm z możliwością regulacji skoku (regulacja przeciwcieżarów na wibratorach) i częstotliwości drgań (regulacja poprzez zmianę częstotliwości prądu)
- Napęd: silniki z masami niewyważonymi; 2 x 2,69 kW

### Podawacz wibracyjny odbierający produkt spod kruszarki i podający na przenośnik główny, 1100 x 2670

- napęd : silniki 2 x 2,29 kW z masami niewyważonymi

### Podwozie

- Rama - konstrukcja spawana z wysokogatunkowej stali
- Podwozie gąsienicowe; prędkość przejazdu 1,5 km/h; max różnica wzniesień 30%

### Zespół napędowy

- Agregat prądotwórczy 225 kVA, wbudowany zbiornik paliwa 400 l, kompletnie obudowany
- Wolna moc do wykorzystania: 40 kW
- Silnik Diesla, typ PERKINS 1306-E87 TA, 198 kW
- Silnik do napędu kruszarki 132 kW/1500 obr./min, 50 Hz.

### System hydrauliczny dla napędu gąsienicowego

- Agregat hydrauliczny z zespołem rozdzielaczy
- Zdalne sterowanie jazdą,
- Otwieranie i zamykanie obudowy kruszarki,
- Rozkładanie ścian kosza zasypowego

### Układ sterowanie

- Układ sterowania zapewniający pracę w trybie pełnej automatyki (dodatkowo opcja trybu ręcznego) . Układ GPRS do przekazywania danych.
- Bezprzewodowy pilot zdalnego sterowania do trybu pracy jak i jazdy
- Światło ostrzegawcze (kogut) i sygnalizacja dźwiękowa (buczek)
- Gniazda do dodatkowych urządzeń zewnętrznych
- Wyłączniki awaryjne

**Przenośniki taśmowy główny:** B=1000 x 7700 mm, składany hydraulicznie do transportu

Pozostałe dane :

1. Zakład mobilny jest wyposażony w napęd hybrydowy pozwalający na bezpośrednie zasilanie z sieci 400V oraz pracę niezależną od zewnętrznych źródeł energii dzięki zabudowie zintegrowanego z maszyną agregatu prądotwórczego o mocy 225 kVA.
2. Agregat prądotwórczy generuje 45 kW wolnej mocy do wykorzystania przez inne urządzenia zewnętrzne.
3. Zestaw wyposażony jest w kruszarkę zaprojektowaną do produkcji grysów ze skał twardych, również z możliwością przerobu surowców recyklingowych.
4. Kruszarka przystosowana jest do kruszenia ziarna o wielkości do 450 mm.
5. Zestaw wyposażony w przesiewacz wstępny rusztowy z regulacją skoku rzeszoła jak i częstotliwości drgań.
6. Zbiornik nadawy ma szerokość zasypu 4330 mm.
7. Wydajność kruszarki: do 110 m<sup>3</sup>/h.
8. Zestaw posiada podawacz wibracyjny odbierający materiał spod kruszarki udarowej i podający na przenośnik taśmowy główny.
9. Sterowanie Zakładu zapewnia automatyczne działanie w trybie pracy, tj.:
  - a. rozruch wszystkich podzespołów jest automatyczny
  - b. blokada uniemożliwiająca przeciążenie kruszarki jest automatyczna
  - c. sterowanie zapewnia możliwość zadawania żdanego poziomu wydajności
  - d. sterowanie automatycznie utrzymuje żdaną wydajność poprzez zwiększanie lub zmniejszanie prędkości podawania nadawy przez podawacz. Następuje to bez ingerencji operatora.
  - e. sterowanie ma układ w technologii GPRS do bezprzewodowego przesyłania w czasie rzeczywistym, do biura firmy danych o obciążeniu silnika kruszarki w czasie. W tym także oprogramowanie na 2 stanowiska komputerowe wraz z zainstalowaniem oprogramowania i szkoleniem w obsłudze
  - f. sterowanie zapewnia archiwizacja oraz wizualizacja na panelu sterowniczym danych o usterkach z możliwością przeglądania do min. 60 dni wstecz.
10. Urządzenie wyposażone w sterowanie bezprzewodowe obsługujące funkcję pracy jak i jazdy.

